

江苏省固体(危险)废物 跨省(市)转移实施方案

申请单位: 共建新材料(苏州)有限公司

填报日期: 2025.1.21



江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺:本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输,保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理,对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施,实行跨省(市)转移网上报告,承担转移全过程监控责任。

法人代表签字: 

2025年1月21日

第一部分:拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

企业投产时间、主要经营范围及规模

共建新材料(苏州)有限公司是太仓高新区的高新技术企业,占地面积70多亩,公司现有配套的铝版基产品生产线,年生产能力2万多吨。公司自2010年成立以来,经过十多年的积累与发展,企业固定资产投资不断增加,产品日益丰富。自2017年开工以来,从装饰铝板、空调散热片到高端环保型印刷铝版基,产品逐步升级换代。我司设备精良,产品在行业内得到客户的高度认可。公司专注于铝版基、铝箔轧制,轧制厚薄可以达到双零级别,而双零级别的铝版基、铝箔,可广泛应用于新能源汽车电池的制造。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
铝版基	铝	2-3 万吨	含油藻土	50T

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

公司主要生产胶印版材PS/CTP铝基板，在铝板冷轧过程中使用轧制油作为润滑、冷却介质，因轧制油在使用后油品降低，不能满足生产需要，必须使用硅藻土对受污染的轧制油进行过滤方能继续回用，轧制油的过滤介质硅藻土及滤布即变为危险废物含油硅藻土（危废类别：HW08, 危废代码900-213-08）

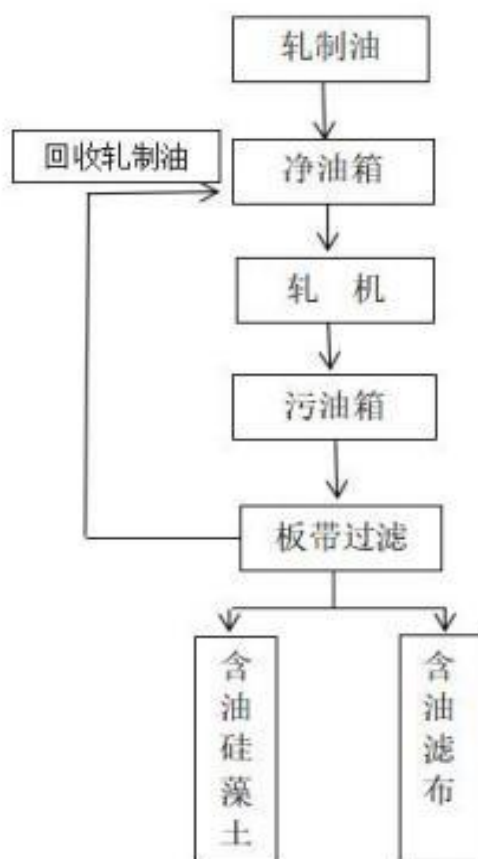


表 3 废物组分、特性(详见附件)

废物名称	主要组分	相应比例 (%)	危害特性	形态
硅藻土	废硅藻土	85%	腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input checked="" type="checkbox"/>
	废轧制油	15%	毒性 <input checked="" type="checkbox"/>	半固态粉 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input checked="" type="checkbox"/>	末态颗粒 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	态液态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	含油硅藻土	吨袋	塑料复合	200-1000L	有

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

运输车辆均为危险品运输车辆且在交管部门备案车辆，每辆车配备危险品运输资质驾驶员、押运员各 1 名，运输车辆符合交管部门运输规定且运输车辆排放标准为国四及以上车辆。

运输方式： 道路 铁路 水路

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

运输路线图



途经省市：江苏太仓市-江苏无锡-江苏常州-安徽马鞍山-安徽桐城-湖北黄冈-湖北武汉-湖北天门-荆门市屈家岭管理区。

路线：共建新材料（苏州）有限公司-沪宜高速-苏台高速-沪常高速-沪武高速-合安高速-沪武高速-沪蓉高速-农谷大道-湖北耐特胶业有限公司。

运输公司：荆门市万运物流有限公司



表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

一、污染防治措施

- (1)、车辆进入货物装卸作业区，应按该区域有关规定驶入装卸。
- (2)、在装卸过程中，驾驶员必须在现场监装监卸，佩戴安全帽、戴口罩、手套等防护用品装卸尽量采用叉车，减少人员接触废物频次，以保障员工的健康及安全。
- (3)、及时盖好危险废物，防流失，防扬散，防遇水；
- (4)、危险废物运到卸货点后，因故不能及时卸货，在待卸货期间同押运员一起看管好货物。

二、污染防治设备

随车携带桶、铲、拖把、灭火器、照明灯等应急工具或物品。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

一、安全防护措施

- (1)、加强道路运输安全预防措施管理。通过加强危险废物道路安全运输教育，持证上岗，提高驾驶员、押运员对危险废物特性的认识，有效减少或消除事故的发生。
- (2)、加强危险废物运输车辆使用前的检查、维护和保养，发现隐患及时处理。
- (3)、运输过程中，严禁酒后驾车。驾驶员应严格遵守《中华人民共和国道路交通安全法》规定，防止事故发生。
- (4)、运输过程中，必须在制定位置设置危险品信号标志。
- (5)、运输过程中遇天气变化，应根据危险废物特性及时采取相应防护措施。
- (6)、车辆发生故障需修理时，应选择安全地点修理。

二、安全防护设备

荧光反射的应急警示牌、紧急响应手册、手机或无线电通讯器、危险警示胶带、灭火器等安全防护设备。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

一、应急预案

- (1)、运输危险废物的驾驶员接受过危险废物运输培训。驾驶员必须熟悉所运输的危险废物的特性和事故应急处置常识。
- (2)、事故发生时，将车辆停靠在就近的安全区域，远离居民区，交通要道，河流或商业区。不要弃车或抛弃车辆，除非是公安局，消防局或道路管理署的人员要求你这么做；或者是附近有马上导致卡车安全的危险。
- (3)、保护好现场。利用手机通知当地相关部门、道路管理部门和运输单位及接收单位；设置警示标牌隔离泄漏区域；警告所有的人员远离警示区域；保护好废物转移联单、指导手册等文件以及应急响应设备名供后期使用。

二、应急设备：防爆手电筒 2 个，千斤顶 1 个，钢丝绳绳 1 根，警告标示 2 个，车载铁桶 1 个，撬棍 1 根，灭火器 1 个，三角木、工具若干。

第三部分 废物处理处置情况

表1 接受单位基本情况

单位名称:湖北耐特胶业有限公司

危废经营许可证编号: TM42-08-82-0012

有效期: 2021年11月20日至2026年11月19日

经营核准内容(废物名称、类别、数量):

废矿物油与含矿物油废物 HW08(900-213-08、900-216-08、900-209-08、900-210-08、900-214-08、900-217-08、900-218-08、900-219-08、900-220-08、900-221-08、900-249-08(不含包装物),油/水、烃/水混合物或乳化液 HW09(900-005-09、900-006-09、900-007-09)

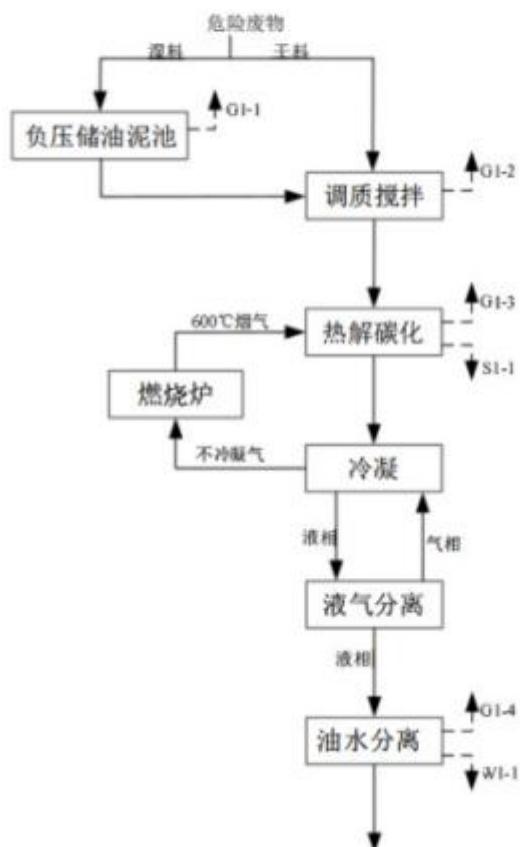
经营规模: 废矿物油与含矿物油废物 HW08 为 70000 吨/年
油/水、烃/水混合物或乳化液 HW09 为 10000 吨/年

表2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

贮存、利用或处置危险废物方式的说明

一、工艺流程



二、工艺说明

危险废物处置线系统工艺主要工段有危险废物进厂及配料、热解炭化及出料、脱附气及工艺油水处理。

(1) 危险废物进厂及配料

进场：项目原料分为干、湿料。湿料进厂后入危险废物暂存池（位于预处理负压暂存车间），危险废物罐车经由大门进入厂区，经由厂区道路至预处理负压暂存车间，工作人员将罐车的泄料口打开，将危险废物的螺旋输送软管伸入，打开油泵，将危险废物转移至废油（泥）暂存池。项目干料经装料车运到厂区料仓区（位于预处理负压暂存车间）堆存。

配料：湿料通过密闭刮板机将危险废物存储池的危险废物引入（封闭式输送转移）送入热解炭化车间湿料中转料仓（30m³钢板），之后通过密闭刮板机将湿油泥送入密闭爬斗，此进料过程为密闭状态。干料通过密闭刮板机送入提升爬斗。物料全部进入后由爬斗送入物料分配料箱，通过定量供给机送入干湿双轴搅拌机，混拌均匀，利用原料进行调质到含水、含油分别不大于 30%。

(2) 热解炭化及出料

热解炭化炉采用螺旋推进式梯级加热，间接热解。高温热烟气通过反应器炉管与炉壳间的夹套，通过对流换热的方式将热量传递给炉管及物料，热解炭化温度为 600°C，物料与加热介质不直接接触，有效提高热解炭化过程的安全性。热解炭化炉的内部设置有螺旋导流机构及防挂焦机构，在与炉壁充分换热的基础上，物料在导流设备的作用下，实现从热解炭化炉前端往后端移动完成热解炭化过程，炭化温度 400-600°C，处理油泥能力 2-3T/H。物料最终从炭化炉尾部排出，排出的固相产物(油泥碳渣) 经螺旋出料机送入带水冷却夹套的刮板输送机，

边冷却边输送从而使物料温度降到 60°C 以下。随后用提升机送入碳渣料仓。

(3) 热脱附气及工艺水、油处理系统

危险废物烘干、碳化过程中产生的脱附气，主要由水蒸汽、油蒸汽、挥发性有机烃类。碳化过程中气体经冷凝后的水、油、气进入液气分离器，液体(水油)从液气分离器下部排出进入油水箱，再经油水分离器分离为轻(重)质油和含油废水。轻(重)质油作为产品外售。尚未冷凝下来的有机废气(含油、含水、含有机气体)返回冷凝器继续冷凝，经过两次冷凝的不凝气进入干燥箱进行干燥水分后引入燃烧炉燃烧嘴在 1150-1200°C 高温下燃烧，油水分离废水定期排水一同雾化喷入燃烧炉内燃烧。

湖北耐特胶业有限公司

2024年11月6日





营业执照

(副本)

统一社会信用代码

9132058553813781Q (1/1)

编号 320585666202306290057



扫描二维码
即可查验企业信息
及“双随机、一公开”
抽查、许可、行政处罚、

名称 共建新材料(苏州)有限公司

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人 蔡海耀

注册资本 10000万元整

成立日期 2010年04月15日

住所 太仓市高新区广州东路289号

经营范围

许可项目：食品用纸包装、容器制品生产后道。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）
一般项目：新材料技术研发；电池零配件生产；新能源汽车整车销售；有色金属合金销售；有色金属合金零部件及配件制造、技术服务、技术开发、技术咨询、交流转让、技术推广、推广；汽车租赁；房地产经纪；物业管理；非居住房地产租赁；纸制品销售（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

登记机关

2023

