

附件 3

# 江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：亨斯迈聚氨酯（中国）有限公司（公章）

填报日期：2024 年 5 月 21 日

江苏省环境保护厅制

## 申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：

年 月 日





**表 2 与申请转移废物相关的生产工艺**

生产工艺文字描述如下：

- 企业现有主要产品为组合聚醚，其生产工艺是混合与分装，纯物理混合，不涉及化学反应。生产过程仅将各类助剂按照比例混入到基础聚醚中，添加助剂后即组合聚醚。
- 助剂类别包括
  - 催化剂（N,N-二甲基乙醇胺、二丁基-二月桂酸锡、五甲基二乙烯三胺、三乙醇胺、N,N-二甲基苄胺等）
  - 发泡剂（水）
  - 增塑剂（邻苯二甲酸二(2-乙基己)酯）
  - 阻燃剂等（3,4,5,6-四溴-1,2-苯二甲酸与二甘醇和丙二醇的酯化物和磷酸三乙酯等）
  - 其他添加剂：N-乙烯基吡咯烷酮、1,2-丙二醇、二丙二醇、二甘醇、乙二醇、丙三醇、聚氧化烷基-甲基硅氧烷共聚物等
- 涉及申请转移的废物为周转 IBC 吨桶（也叫 1000L 废塑料桶），IBC 吨桶作为产品周转桶承装我司产品组合聚醚。我司客户使用完毕后退回的 IBC 周转桶需要太仓立日包装容器有限公司完成清洗，清洗干净后的 IBC 吨桶会继续作为产品周转桶使用。

**表 3 废物组分、特性（详见附件）**

废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性		形态	
1000L 废塑料桶	组合聚醚	1%	腐蚀性	√	固态	√
	塑料	99%	毒性	□	半固态	□
			易燃性	□	粉末态	□
			反应性	□	颗粒态	□
			感染性	□	液态	□

**第二部分：废物包装、运输情况**

**表 1 废物包装情况**

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	1000L 废塑料桶	1000L 废塑料桶	塑料桶	1000L	是

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

是。东风牌重型仓栅式货车（具有危险品运输资质）

运输方式： 道路  铁路  水路

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

具体路线：从 亨斯迈聚氨酯(中国)有限公司出发--文井路--昆阳路--S32 申嘉湖高速--嘉闵高架路--G50 沪渝高速--G15 沈海高速--S80 太仓港北疏港高速--陆璜公路--钱泾塘路--新泾塘路--到达终点 太仓立日包装容器有限公司。

途径地：上海市—太仓市



**表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施**

**1、 运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备**

包装过程要求包装材料与危险物相适应、包装封口与危险物相适应；包装标志执行《危险货物包装标志》和《危险货物运输图示标志》。运输过程应执行《危险货物运输包装通用技术条件》和各种运输方式的《危险货物运输规则》。

**2、 运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备**

装卸过程要求防震、防撞、防倾斜；断火源、禁火种；通风和降温。运输过程中注意不同的危险废物要单独运输，固废的包装容器要注意密闭，以免在运输途中发生危险废物的泄漏，从而产生二次污染。

**3、 运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备**

流程：启动预案-赶赴现场-通信联系-保障措施-协调配合-伤员抢救-现场保护-应急结束条件-事故情况上报-事故相关事项移交

发现化学品泄漏，应立即通知应急指挥小组，迅速赶赴事故现场，具体了解事故状况、泄漏物质情况等，确定应急处急指挥成员理措施及方案。堵住泄露源，避免发生着火爆炸事故。穿戴好防护用具采取措施冷却和疏散密闭容器和可燃物，并抢救被困人员。如有液体流淌应挖沟导流，消除所有点火源。利用好空气呼吸器等应急物资。

**事故应急方式**

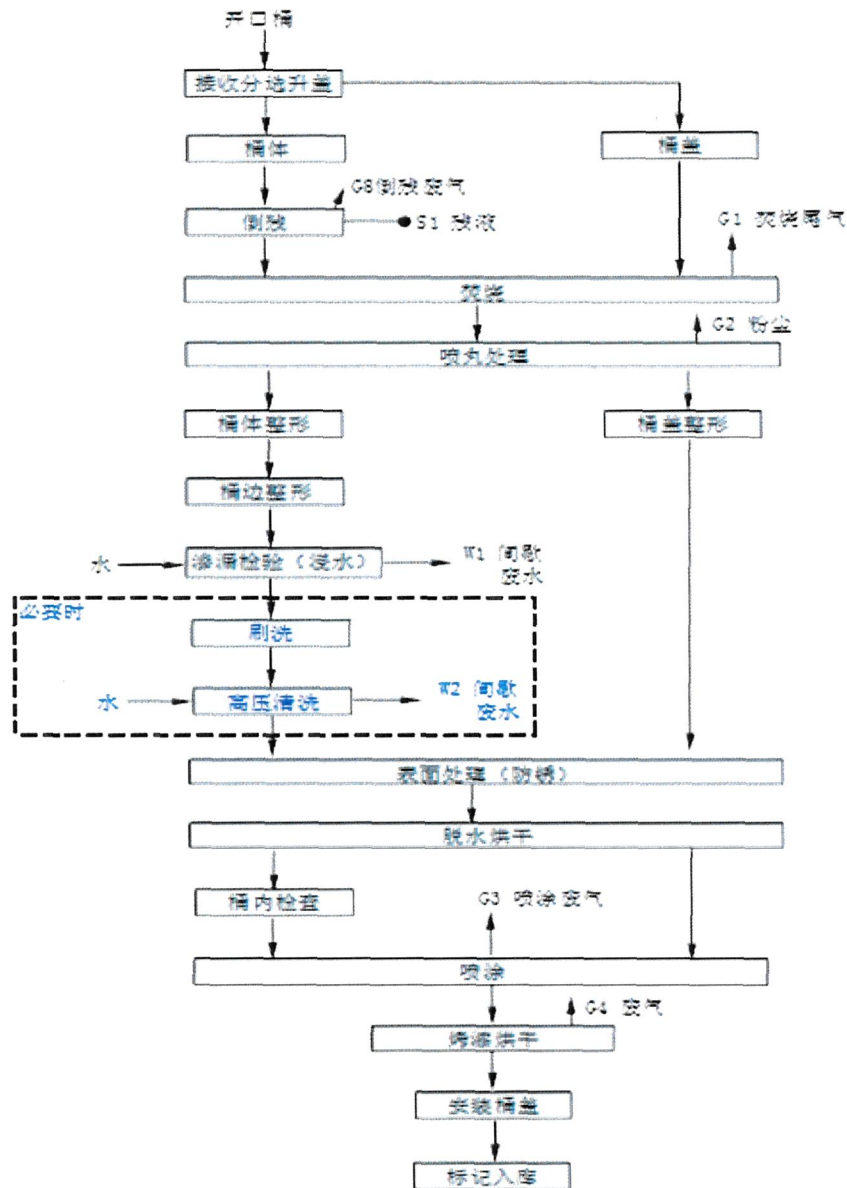
张航	安全科	50333660	13333675229
----	-----	----------	-------------

### 第三部分 废物处理处置情况

表1 接受单位基本情况	
单位名称：太仓立日包装容器有限公司	
危废经营许可证编号：JSSZ0585OOD082-4	有效期：2023年7月24日至2027年12月26日
经营核准内容（废物名称、类别、数量）：清洗废包装桶42.9万只/年（限900-249-08、900-041-49仅含染料涂料、有机树脂、有机溶剂、矿物油、酸、碱废物的包装桶，其中200L废铁桶30万只/年、200L废塑料桶6万只/年、1000L废IBC桶6.9万只/年）#	

表2 与接收废物相关的处理处置情况
文字描述及工艺流程图
处理处置工艺技术：
200L废铁桶
200L废塑料桶
1000L废IBC桶

200L 废铁桶：接收--拆解--残液回收--焚烧--抛丸处理--清除钢丸--桶体整形--桶边整形--渗漏检验--内部刷洗--表面清洗--脱水烘干--内部 VB 检查--喷涂--烤漆--出厂。



200L 废铁桶开口桶工艺流程图



旧桶接收并分选--预清洗--卷边整形--桶体整形--桶内高压清洗--残水抽出--脱水烘干--空气置换--内部检查--喷丸处理--气密检查--喷涂--烤漆--内部检查--空气置换--封盖：人工封盖（大小盖）--喷涂图案--出厂。

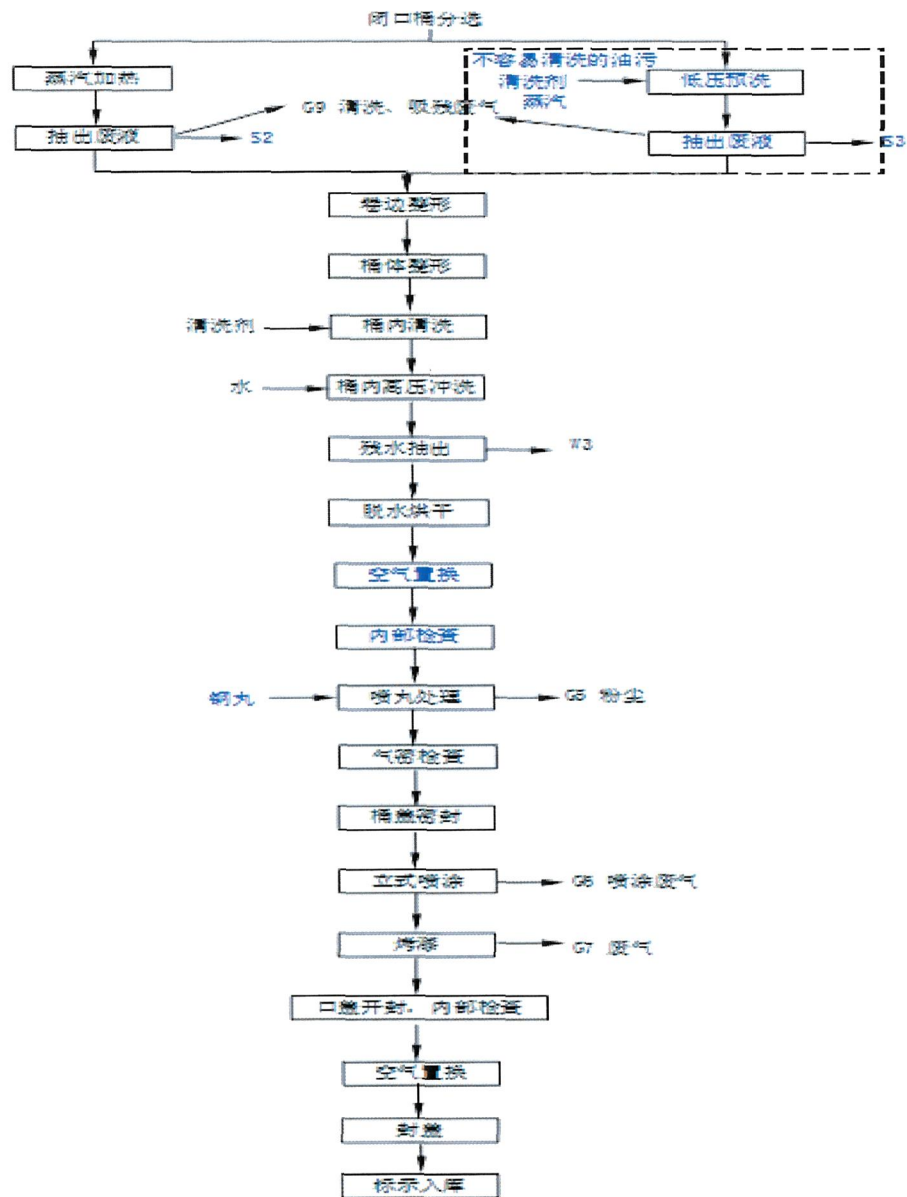


图 2.5-2 闭口桶处理工艺

### 200L 废铁桶闭口桶工艺流程图

接收--上架-- 残液回收-- 清洗-- 脱水烘干--内部检查--气密检查、阀门检查--空气置换--封盖：人工封盖--做好标记入库、出厂。

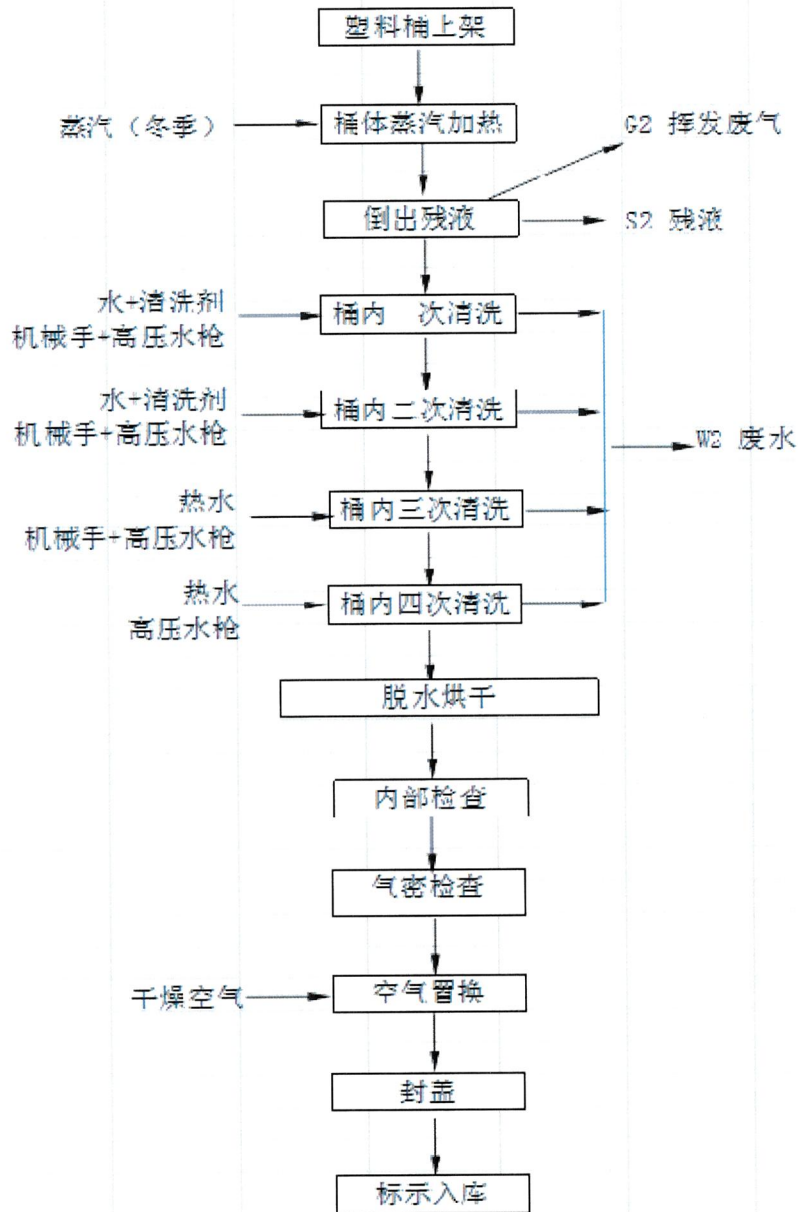


图 2.2-2 塑料桶清洗工艺

## 200L 废塑料桶工艺流程图

接收--上架--残液回收--清洗--内部检查--气密检查、阀门检查--空气置换--封盖：人工封盖--做好标记入库、出厂。

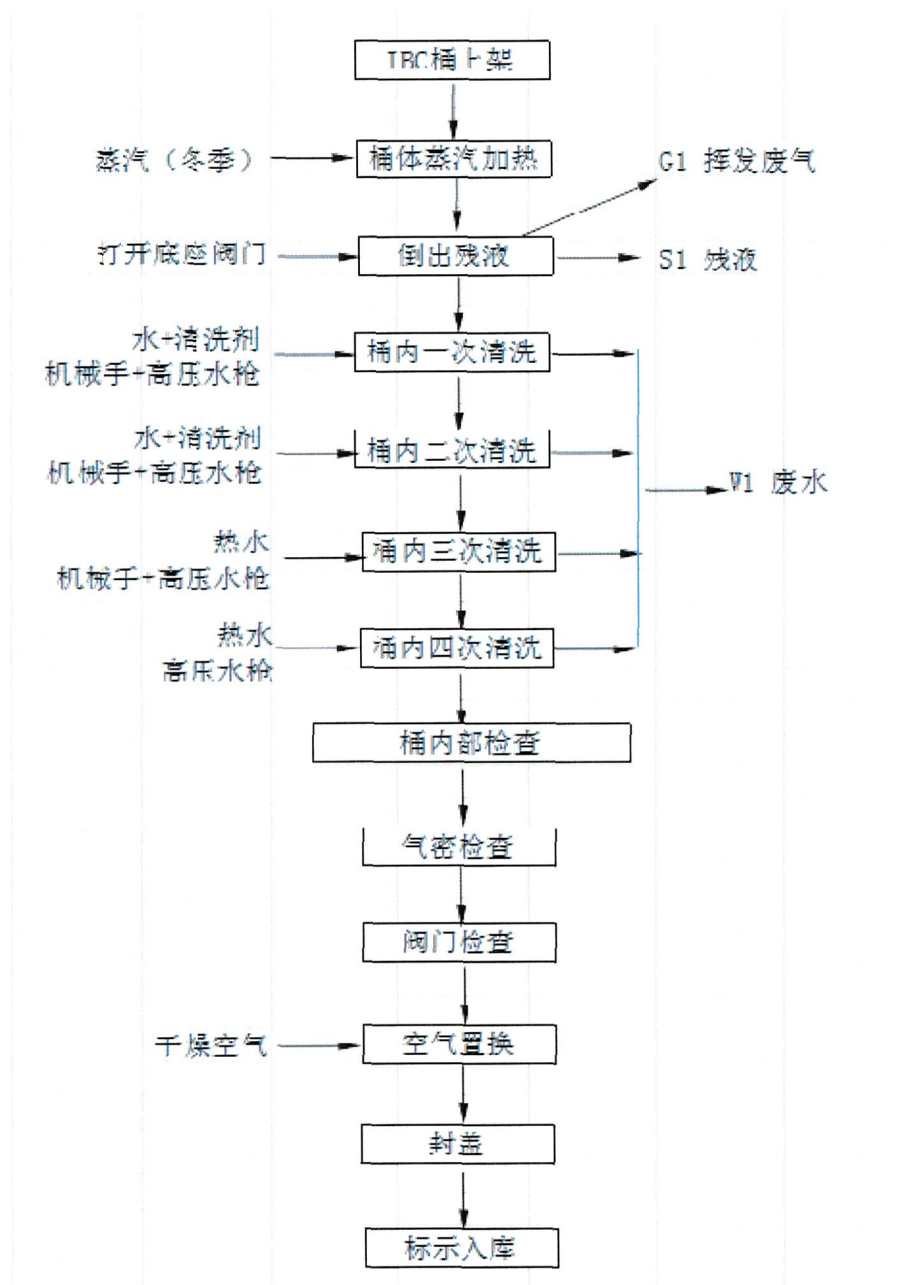


图 2.2-1 IBC 桶处理工艺

### 2.2.5.2 塑料桶清洗工艺

1000L 废 IBC 桶工艺流程图

#### 第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移 批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量 (只)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2023/5/9	1	20233101080722	IBC 吨桶	HW49 (900-041-49)	50	太仓市天 皓汽车运 输有限公 司	苏 EEM860	太仓立日 包装容器 有限公司	2023/5/9
2023/5/15	2	20233101085315	IBC 吨桶	HW49 (900-041-49)	50		苏 EEM860		2023/5/15
2023/6/6	3	20233101102269	IBC 吨桶	HW49 (900-041-49)	50		苏 EGK628		2023/6/6
2023/6/15	4	20233101110622	IBC 吨桶	HW49 (900-041-49)	48		苏 EEM860		2023/6/15
2023/7/11	5	20233101129319	IBC 吨桶	HW49 (900-041-49)	50		苏 EGK628		2023/7/11
2023/7/24	6	20233101139249	IBC 吨桶	HW49 (900-041-49)	43		苏 EGG087		2023/7/24
2023/8/3	7	20233101146967	IBC 吨桶	HW49 (900-041-49)	49		苏 EJ4703		2023/8/3
2023/8/28	8	20233101164109	IBC 吨桶	HW49 (900-041-49)	50		苏 EEM860		2023/8/28
				合计	390				

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填

